

GLIDER – (GLID1FLP / 2FLP) POKROČILÉ MENU PRO VĚTRONĚ *str. 55 AN*

Stránky v pokročilém menu pro větroně popisují přídavné speciální mixovací funkce , které jsou dostupné pouze když zvolíme dva typy větroňů (GLID1FLP , GLID2FLP) . Menu GLID1FLP je zamýšleno pro větroně s jedním nebo dvěma servy křidélek a jedním servem klapek (nebo dvěma spojenými přes Y-kabel [častěji se možná označuje V-kabel]) , zatímco konfigurace –2FLP je pro duální serva klapek , která mohou pracovat proti sobě jako křidélka . Vězte , že pro některé akrobatické a svahové větroně , může být vhodnější použít Menu ACRO , protože poskytuje kopané výkruty .

Pro vysvětlení ostatních funkcí v pokročilém Menu dostupných v Menu GLID , sledujte kapitolu pokročilé Menu letadel (ACRO) , *str. 43 až 53 AN* .

Přehled funkcí větroně	56
Příklad nastavení GLID-2FLP	58
Příklad postupu trimování větroně	61
BUTTERFLY motýlkový mix	63
FLAP→AILE mix klapky do křidélek	64
AILE→FLAP mix křidélek do klapek	65
START OFS START (hození) předvolby	66
SPEED OFS předvolby rychlosti	67

Obrázky na *str. 55 AN* znázorňují konfiguraci serv v modelech typů 1FLP a 2FLP .

GLIDER – PŘEHLED FUNKCÍ VĚTRONĚ *str. 56 AN*

překlad odpovídá obrázku na *str. 56 AN* , shora dolů , levý sloupec a pravý sloupec

zobrazení základního Menu

úvodní zobrazení

abyste se dostali do základního menu , stiskněte tlačítko Mode na jednu sekundu

k návratu do úvodního zobrazení stiskněte tlačítko End

tlačítky Select se přepínáte mezi základním Menu1 a Menu2

MODEL funkce modelu 26 (volba modelu , kopírování dat , jméno modelu)

D/R , EXP dvojité výchylky , exponenciální chod 27

END POINT nastavení koncového bodu 29

SUB-TRIM subtrim 30

REVERSE revers chodu serva 31

TRIM funkce trimu 32 (reset trimu , krok trimu)

F/S failsafe 35

AUX-CH linkový kanál 36

PARAMETER funkce parametrů 37 (reset dat , typ modelu , modulace , ATL trim , druhé křidélko)

TIMER timer 40

TRAINER trenér 41

SERVO test serva 42

Otočte knoflíkem Dial doleva nebo doprava k volbě funkce v zobrazení Menu a stiskněte knoflík Dial k zapnutí zobrazení funkce .

obrázek *str. 57 AN*

zobrazení pokročilého Menu

tlačítko Mode

knoflík Dial

tlačítko End

tlačítka Select

tlačítka Select se přepínáte mezi pokročilým Menu1 a Menu2

PROG.MIX1 programovatelný mixér 1 44
PROG.MIX2 programovatelný mixér 2 44
PROG.MIX3 programovatelný mixér 3 44
PROG.MIX4 programovatelný mixér 4 44
PROG.MIX5 programovatelný mixér 5 44
PROG.MIX6 programovatelný mixér 6 44
PROG.MIX7 programovatelný mixér 7 44
FLAPERON flaperon 46
FLAP-TRIM trim klapky 47
AIL-DIFF diferenciál křídélek 47

BUTTERFLY motýlkový mix 63
ELEV-FLAP mixér výškovka – klapky 49
V-TAIL mixér V-ocasní plochy 49
ELEVON mixér elevonu 50
FLAP→AILE mix klapky do křídélek 64
AILE→FLAP mix křídélka do klapky 65
START OFS Start (hození) předvolby 66
SPEED OFS předvolby rychlosti 67

Otočte knoflíkem Dial doleva nebo doprava k volbě funkce v zobrazení Menu a stiskněte knoflík Dial k zapnutí zobrazení funkce .

Příklad nastavení větroně (dvě serva křídélek a dvě serva klapky) *str. 58 AN*

Než začnete , ujistěte se , že všechna serva křídélek a klapky jsou zapojena do správných kanálů přijímače . Tento příklad předpokládá , že používáte paměť modelu č. 3 .

CH1 – pravé křídélko CH2 – výškovka CH3 – nevyužito
CH4 – směrovka CH5 – pravá klapka CH6 – levá klapka
CH7 – levé křídélko

2. Stiskem tlačítka Mode na jednu sekundu vstupte do základního Menu . Otáčením knoflíku Dial zvolte „PARAMETER“ , poté stiskem knoflíku Dial vstupte do Menu PARAMETER .

Stiskněte dolní tlačítko Select , abyste se dostali na nastavení typu letadla TYPE , které by mělo zobrazovat GLID(2FLP) . Pokud neukazuje , otočte knoflíkem Dial , až se zobrazí GLID(2FLP) . Stiskněte knoflík Dial na jednu sekundu k aktivaci módu . Blikající „sure?“ se objeví v pravém horním rohu displeje . Opětovný stisk knoflíku Dial zajistí zvolený mód . POZOR ! Pokaždé , když změníte mód modelu , některá nebo všechna data existující v současné paměti modelu budou vymazána ! (Ostatních sedm pamětí zůstane nedotčeno .)

K návratu do základního Menu stiskněte tlačítko End .

3. Neobávejte se toho , že se serva nyní nepohybují správným směrem . Nejdříve aktivujeme všechny potřebné speciální mixy , a později půjdeme k menu reversu opravit výchylky serv (pokud bude třeba) .

Stiskněte tlačítko Mode , abyste se dostali do pokročilého Menu Advance . Zde jsou umístěny specifické mixéry pro větroně . Otáčením knoflíku Dial zvolte AIL-DIFF , pak stisknutím knoflíku Dial vstupte do Menu AIL-DIFF . Nastavení „MIX“ by mělo být „ACT“ aktivní . Toto zajišťuje funkci druhého serva křídélek (kanál 7) . Nyní ignorujte číselné nastavení .

4. Přesuňte se do Menu Aileron→Flap (AIL-FL *str. 65 AN*) .

Stiskněte horní tlačítko Select , abyste se dostali do nastavení MIXu , potom jej aktivujte otáčením knoflíku Dial (mělo by se zobrazit ON) . Stiskněte dolní tlačítko Select , abyste se dostali na nastavení rozsahu . Podržte knipl křídélek doleva nebo doprava , pak použijte knoflík Dial k nastavení hodnoty 50 % . Přesuňte knipl na opačnou stranu a nastavte stejné číslo . Později můžete zvětšit toto nastavení , pokud budete potřebovat větší manévrovatelnost , jako pro svahový závodní větroň nebo F3B model .

Nyní můžete zvolit , jestli chcete mix pořád nebo spínatelný . NULL znamená stále zapnutý , UP znamená , když je spínač SW(G) nahoře a DOWN znamená , když je spínač SW(G) dole . Doporučujeme ponechat pozici NULL ; můžete změnit nastavení spínače .

5. Pokud váš model má V-ocas , jděte na Menu V-TAIL (*str. 49 AN*) a aktivujte jej . Toto zajistí mixování povelů výškovky a směrovky na dvě ocasní plošky . Pro teď opusťte nastavení jak je .

Nyní dejte knipl křídélek doleva . Měli byste zezadu vidět výchylky serv modelu , jak je naznačeno na obrázku na *str. 58 AN* dole . Pravé křídélko a klapka směrem dolů , levé křídélko a klapka nahoru . Pokud se serva pohybují jak je naznačeno , můžete pokračovat .

Jinak reversujte kterýkoliv z kanálů – 1 , 5 , 6 a 7 – přesunem na správné číslo tlačítka Select , pak otočením knoflíkem Dial na revers nebo normal . Ujistěte se , že serva reagují na povel křídélek podle obrázku .

Dále pohněte kniplem výškovky a zkontrolujte , že se výškovka pohybuje správným směrem . Pokud je třeba , reversujte kanál 2 . Podobně zkontrolujte výchylky směrovky (kanál 4) . Pokud máte model s V-ocasem , měli byste dostat následující výchylky na povely výškovky a směrovky . Levý obrázek – výškovka nahoru , pravý obrázek – levá směrovka .

7. Dvakrát se ujistěte , že se serva pohybují správným směrem . Pak jděte ke konečnému bodu a specifikujte maximální pohyby serv při pohybu všech ovladačů . Věnujte dostatečný čas , abyste získali správné pohyby v této části vaší práce .

8. Přesuňte se do Menu flap→aileron (FLP→AI , *str. 64 AN*) a otočením knoflíku Dial jej aktivujte. Použijte nastavení 100 % , takže pohyb všech čtyřech serv křídla je stejný a páky klapky a křídélek jsou stejné délky . Pokud je různá délka pák (doufáme v párech) , můžete použít čísla větší nebo menší než 100 % v závislosti na poměru délek . Změna vzepětí se dělá otáčením knoflíku umístěného nejvíce vlevo na střední části vysílače (knoflík trimu klapky kanál 6) .

9. K nastavení velikosti změny vzepětí přes křídlo , jděte k Menu flap trim (FLAP-TRIM , *str. 47 AN*) a aktivujte jej otáčením knoflíku Dial .

Nastavte jej na malé číslo (okolo 5 %) nebo nastavte na nulu , pokud nechcete změnu vzepětí (toto může být změněno později na větší chod) . Pro přelety vcelku nebudete chtít snížení , ale pro pomalé létání v termice , můžete chtít trošku snížit odtokovou hranu . Použijte nastavení trimu klapky (flap trim) , abyste získali požadovanou velikost vzepětí . Pro většinu modelů není třeba větší než 3mm .

Vězte , že pohyb nařizený knoflíkem vzepětí (CH6 knoflík trimu klapky) jde stejně na pozitivní i negativní vzepětí od neutrálního bodu , ledaže nastavíte F→A offset (sledujte předchozí krok) . Také vězte , že pokud nenastavíte malé číslo nebo necháte blokový (to je výchozí stav) , získáte rozsáhlý pohyb odtokové hrany . Můžete nastavit přibližný neutrální bod nastavením značky na knoflíku proti rysce na vysílači .

10. Dejte knoflík vzepětí (kanál 6 knoflík trimu klapek , vlevo na vysílači) kde chcete , aby byl při normálním letu a ujistěte se , že chod , který požadujete je správným směrem od tohoto bodu . Vycentrujte všechny trimy a dejte páky všech serv blízko k neutrálu . Použijte šroubovací koncovky táhel . Takto se nedostanete mimo rozsah subtrimu . Nyní nastavte všechny subtrimy (SUB-TRIM , *str. 30AN*) na požadované neutrální umístění plošek . Nastavte neutrály pro křídélka a klapky za použití pěnových uložení . Nepoužívejte profil trupu (pokud je) , protože často není správně nastaven . Nastavte vychýlení výškovky podle plánu a vycentrujte směrovku .

11. Jděte zpátky k diferenciálu (AIL-DIFF) a nastavte více nahoru než dolů na křídélkách . Pro začátek použijte chod dolů okolo 50 % z chodu nahoru . Váš model může mít odlišné plus a mínus podle orientace serv . Dbejte , abyste zadali chod pravého křídélka v obou směrech (přesuňte knipl k opačnému zobrazení a nastavení) , pak jděte k menu levého křídélka a opakujte zadání hodnot .

12. Nastavte funkci motýlek (někdy také „crow“ = vrána) pro ovládání plachtění a precizní přistávání . Křídélka jdou nahoru a klapky klesají s pohybem plynového kniplu .

Stiskněte horní tlačítko Select , abyste se dostali do nastavení MIXu , pak jej aktivujte otočením knoflíku Dial . (BUTTERFLY *str. 63 AN*)

Nejprve nastavte bod aktivace funkce BUTTERFLY . Stiskněte dolní tlačítko Select , abyste se dostali do nastavení „PRESET“ . Nyní dejte knipl plynu do polohy , kde chcete aby funkce začala . (Doporučujeme , abyste měli celý horní chod kniplu plynu pro normální let , a funkce motýlek aby se zapnula asi tři zoubky odshora . Tímto , pokud nechtěně více pohnete kniplem plynu , neaktivujete funkci motýlek .) Zadejte vaši pozici stisknutím knoflíku Dial na jednu sekundu .

Dále , zadejte hodnotu 25 % pro křídélka . Pohněte kniplem plynu a sledujte , zda křídélka jdou nahoru s motýlkem (viz obr. vlevo dole *str. 60 AN*) . Pokud ne , změňte znaménko u čísla , které jste zvolili (může záviset na orientaci serva) . Budete pravděpodobně chtít 1/4 až 1/3 chodu křídélek , takže budete mít dostatek autority k výkrutu , v době , když budete mít plný povel motýlku .

Zadejte chod klapek . Pohněte kniplem plynu a ujistěte se , že klapky klesají s motýlkem . Pokud ne , změňte znaménko (toto opět záleží na orientaci serv) . Chcete co největší možný pohyb klapek – pokud můžete dostat -90° , je to báječné .

Použijte nulovou nebo velmi malou kompenzaci výškovky do letu a zjistěte , co je třeba . Pokud se model s motýlkem zvedá , přidejte kompenzaci výškovky dolů a obráceně . Provádějte pouze malé změny kompenzace , protože mají velký efekt na trimování . Pro více detailů sledujte návod ke trimování větroně .

13. Nastavte předvolbu START OFS (hození , *str. 66 AN*) pro vysoké hození (vystřelení) , takže klapky klesnou trošku níže než křídélka k omezení tendencí trčení ocasu .

Doporučená nastavení jsou 30 % , 0 % , 40 % , 40 % , 30 % . Zvyšujte předvolby zvednutí výškovky po malých přírůstcích , dokud letadlo nespustí přesně jak si přejete . Přidejte výškovku dolů , pokud se model vlní dopředu a dozadu a je těžké ho uřídit (pamatujte na použití směrovky nebo vazby na směrovku během startu) . Dobře vytrimovaný model může mít namixováno trochu výškovky dolů pro start .

Pamatujte , abyste měli zapnutou funkci START , musíte přepnout spínač SW(E) START/SPEED do jeho přední pozice .

14. Můžete také nastavit předvolby módu rychlosti (SPEED OFS *strana 67 AN*) pro rychlé přelety mezi termikami . Zvedněte celou odtokovou hranu , ne více než o 1,5 mm , nebo získáte větší zrychlení , než je možno pojmout . Pro první nastavení použijte ne více než 5 až 10 % .

15. Můžete přidat propojení křídélka-směrovka (mixování 1 až 4 je nastaveno v PROG.MIXu , *str. 44 AN*) pro koordinované obraty .

Toto nastavení je velmi závislé na konfiguraci modelu . Obyčejně je třeba malé množství směrovky , zvláště když je nastavený velký rozsah diferenciálu , takže začněte s 10 až 15 % . Pečlivě pozorujte směr trupu ve vztahu k obrátům v termice , které model dělá . Pokud čumák (nos) letadla směřuje

dovnitř kruhu , propojení je příliš velké , pokud směřuje ven z kruhu , potřebujete větší vazbu . Když je vše správně nastavené , trup bude tangenciálně ke kruhu termického obratu . Když létáte , sledujte nepatrné změny během startu a při ovládání mixu motýlku a nastavte kompenzace , abyste je odstranili .

Můžete také přidat další typy mixování , jako například mix výškovky do klapek (ELEV-FLAP str. 49 AN) k provedení lepších pylonových obrátů . Možná se vám hodí podívat se do následujícího postupu trimování větroně .

Cokoliv uděláte , užijte si to !

BUTTERFLY – mix motýlku („crow“ = vrána) str. 63 AN

Mixovací funkce motýlku – někdy nazývaná vrána – se používá k ovládání plachtění při přistání nebo pro omezení rychlosti při sestupu . Mix motýlku je ovládán kniplotem plynu a zvedá křídélka a snižuje klapky (jsou potřeba dvě serva křidélek , používající kanály č. 1 a 7 a stejné nastavení u obou , takže páky serv musí být identické) . Motýlek bude pracovat jak s jedním , tak se dvěma servy klapek . Všechna serva se pohybují lineárně s pohybem kniplotu plynu .

Mix motýlku může vyvolat změnu úhlu , takže může být potřeba nastavení kompenzace výškovky . Náhlé změny úhlu mohou být potlačeny nastavením zpoždění výškovky (DELAY-ELE) , kde 100% zpoždění znamená , že výškovka dosáhne plné výchylky za dvě sekundy . Mix motýlku se ručně zapíná spínačem SW(A) . Pokud zapnete vysílač a ozve se pípání , může to být proto , že váš spínač aktivace motýlku je v poloze ON zapnuto .

V poloze kniplotu plynu „idle“ = „volnoběh“ má mix motýlku maximální chod . [Pokud si přejete přesunout funkci ATL do polohy vysokého plynu , stiskněte současně tlačítka Mode a End a zapněte vysílač . Zobrazí se „TX-SETTING“ . Stiskněte dolní tlačítko select , aby se zobrazilo „THR-REV“ . Nyní otočte knoflíkem Dial k obrácení funkce plynu . Po provedení této operace budete potřebovat obrátit znaménka některých mixů , které se používají ve všech pamětech modelů .]

Programování mixu motýlek – rámeček str. 63 AN

Tlačítka Select slouží k pohybu přes položky 1 až 5 ve funkci BUTTERFLY .

Tlačítka End slouží k návratu do pokročilého Menu Advance .

1. Otočením knoflíku Dial zapněte funkci BUTTERFLY . (zobrazí se ON zapnuto nebo OFF vypnuto v závislosti na poloze spínače SW(A)) .

Rozsah chodu serva –100 % až +100 % , výchozí hodnota 0 %

2. Nastavte chod křidélek

Knoflíkem Dial zadejte požadovaný chod .

3. Nastavte chod klapek

Knoflíkem Dial zadejte chod .

4. Nastavte chod výškovky

Knoflíkem Dial zadejte chod .

Stiskem knoflíku Dial na jednu sekundu se vrátíte k výchozí hodnotě pro ovládání .

5. Nastavte rozsah zpoždění výškovky

Knoflíkem Dial nastavte zpoždění výškovky .

100 % zpoždění vyvolá plný chod výškovky za jednu sekundu .

Stiskněte knoflík Dial na jednu sekundu pro návrat na 0 % .

Nastavte pozici plynu

Pozice kniplu plynu pro začátek motýlku : rozsah 0 až 100 % , výchozí hodnota 0 %

6. Zadejte pozici plynu

Pozice plynu , kterou nastavíte , je počáteční bod pro mix motýlku . Pohyb serv vzrůstá lineárně , jak se knipl plynu pohybuje za tento bod směrem k nízkému plynu .

Dejte knipl plynu do požadované pozice , odkud začíná mix motýlku . Stiskem knoflíku Dial na jednu sekundu zadejte pozici do paměti .

FLAP→AILE – mix klapky do křidélek *str. 64 AN*

Mix klapky do křidélek se používá ke změně vzepětí (úhlu křidélek a klapek) na celém křídle , které způsobí menší zpomalení než pouze sklopení samotných klapek . Když máte aktivovaný mix výškovka do klapek společně s mixem klapky do křidélek , celá odtoková hrana klesá nebo se zvedá s pohybem kniplu výškovky .

Můžete naprogramovat offset (posun) klapek , jak je popsáno níže v kroku 3 , ale my doporučujeme ponechat toto na původní nule .

Spínač SW(D) je naprogramován k zapínání a vypínání této funkce , ale pokud chcete , můžete ji mít stále zapnutou tím , že zvolíte směr NULL .

Nastavení mixu klapky do křidélek – rámeček na *str. 64 AN*

Tlačítka Select slouží k pohybu přes položky 1 až 4 ve funkci FLAP-AILE .

Tlačítko End slouží k návratu do pokročilého Menu Advance .

1. Otočením knoflíku Dial zapnete funkci FLAP-AILE . (zobrazí se ON zapnuto nebo OFF vypnuto , v závislosti na poloze spínače SW(D))

Rozsah -100 % až +100 % , výchozí hodnota 0 %

2. Nastavení rozsahu chodu křidélek

Knoflíkem Dial nastavte velikost chodu křidélek v porovnání s pohybem klapek .

Pokud nejste spokojeni s tím , co jste nastavili , stiskem knoflíku Dial na jednu sekundu se můžete vrátit k výchozí hodnotě .

3. Offset (posun) neutrální pozice klapek

Otočte knoflíkem kanálu 6 v požadovaném směru offsetu . Stisknutím knoflíku Dial na jednu sekundu uložte do paměti velikost offsetu . (Doporučujeme ponechat výchozí 0 % .)

4. Směr aktivace spínače / vyřazení

Knoflíkem Dial nastavte požadovaný směr spínače SW(D) pro zapínání a vypínání funkce .

UP – nahoru – horní pozice zapíná mix FLAP-AILE

DOWN – dolů – dolní pozice zapíná mix FLAP-AILE

NULL – mix FLAP-AILE je stále zapnutý , spínač je vyřazen

AILE→FLAP – mix křidélka do klapek *str. 65 AN*

Mix křidélka do klapek se používá ke zlepšení schopnosti výkrutu a k omezení zpomalení vzniklého během výkrutů a svahových manévřů tím , že ovládá klapky diferencially jako křidélka . Funkce může být zapínána a vypínána spínačem SW(G) , nebo může být trvale zapnuta .

Pro normální létání se často používá hodnota okolo 50 % . Ale pro svahové závody nebo modely F3B v rychlostních závodech , si můžete přát použít větší hodnotu , dosahující 100 % .

Nastavení mixu křídélka do klapek – rámeček na *str. 65 AN*

Tlačítka Select slouží k pohybu přes položky 1 až 3 ve funkci AILE-FLAP .

Tlačítko End slouží k návratu do pokročilého Menu Advance .

1. Otočením knoflíku Dial zapněte funkci AILE-FLAP . (zobrazí se ON zapnuto nebo OFF vypnuto , v závislosti na poloze spínače SW(G))

Rozsah -100 % až +100 % , výchozí hodnota 0 %

2. nastavení chodu klapek

Dejte knipl křídélek do směru , který chcete nastavit , a knoflíkem Dial nastavte velikost klapek .

Opakujte i pro opačnou pozici kniplu křídélek .

Pokud nejste spokojeni s tím , co jste nastavili , stiskem knoflíku Dial na jednu sekundu se můžete vrátit k výchozí hodnotě .

3. Aktivace směru spínače / vyřazení

Knoflíkem Dial zvolte požadovaný směr zapnutí funkce pro spínač SW(G) .

UP – nahoru – horní pozice zapíná mix AILE-FLAP

DOWN – dolů – dolní pozice zapíná mix AILE-FLAP

NULL – mix AILE-FLAP je stále zapnutý , spínač je vyřazen

START OFS – předvolby startu (hození , vystřelení) *str. 66 AN*

Funkce START se používá k offsetu (posunu) serv křídélek , výškovky a klapek do pozice , která poskytuje maximální vztlak během startu . Normálně jsou křídélka a klapky skloněny okolo 20 až 30° , s klapkami skloněnými trochu více , aby se zabránilo tření ocasu ve vleku . Neutrál výškovky může být také posunut z důvodu vytrimování jakýchkoliv změn úhlu způsobených předvolbami klapek a křídélek . Tato funkce je aktivována přepnutím spínače SW(G) do zadní polohy .

Pokud si přejete mít třípolohový spínač nad kniplelem levé ruky (pozice E) , měli byste si pořídit systém 9CH .

Zadání předvoleb START (launch) pro váš model – rámeček *str. 66 AN*

Tlačítka Select slouží k pohybu přes položky 1 až 4 ve funkci START .

Tlačítko End slouží k návratu do pokročilého Menu Advance .

1. Otočením knoflíku Dial zapněte funkci START . (zobrazí se ON zapnuto nebo OFF vypnuto , v závislosti na poloze spínače SW(G))

Rozsah offsetu serva : -100 % až +100 % , výchozí hodnota 0 %

2. Offset křídélek

Knoflíkem Dial zadejte požadovaný offset křídélek .

3. Offset výškovky

Knoflíkem Dial zadejte požadovaný offset výškovky .

4. Offset klapek *

Knoflíkem Dial zadejte požadovaný offset klapek .

* GLID2FLP Menu má pro START oddělené offsety Flap1 a Flap2 .

(Stisknutím knoflíku Dial na jednu sekundu můžete resetovat na nulu .)

SPEED OFS – předvolby rychlosti *str. 67 AN*

Funkce SPEED se používá k nastavení offsetu (posunu) serv křídélek , výškovky a klapek do pozice , která poskytuje maximální zrychlení pro přelety a vysokorychlostní let . Normálně se křídélka a klapky zvedají asi o 3 až 5° . Některé profily , zvláště RG-15 , právě mají větší

zpomalení se zvednutím , takže funkce SPEED by neměla být použita v této sekci a dalších podobných . Neutrál výškovky může být také posunut z důvodu vytrimování jakýchkoliv změn úhlu, způsobených zdvihem odtokové hrany . Tato funkce se aktivuje přepnutím spínače SW(G) do přední polohy .

Pokud si přejete mít třípolohový spínač nad kniplem levé ruky (pozice E) , měli byste si pořídit systém 9CH .

Zadání předvoleb rychlosti pro váš model – rámeček na *str. 67 AN*

Tlačítka Select slouží k pohybu přes položky 1 až 4 ve funkci SPEED .

Tlačítko End slouží k návratu do pokročilého Menu Advance .

1. Otočením knoflíku Dial zapnete funkci SPEED . (zobrazí se ON zapnuto nebo OFF vypnuto , v závislosti na poloze spínače SW(G))

Rozsah offsetu serva : -100 % až +100 % , výchozí hodnota 0 %

2. Offset křidélek

Knoflíkem Dial zadejte požadovaný offset křidélek .

3. Offset výškovky

Knoflíkem Dial zadejte požadovaný offset výškovky .

4. Offset klapek *

Knoflíkem Dial zadejte požadovaný offset klapek .

* GLID2FLP Menu má pro SPEED oddělené offsety Flap1 a Flap2 .

(Stisknutím knoflíku Dial na jednu sekundu můžete resetovat na nulu .)

ZÁKLADNÍ MENU FUNKCÍ VRTULNÍKU *str. 69 AN*

Následující kapitola (*str. 76 až 80 AN*) popisuje , jak používat vrtulníkově specifické funkce základního Menu pro vrtulníky (typy modelů HELISWH1, HELISWH2, HELISWH4, HELISR-3, HELISN-3) . Funkce ostatních položek základního Menu jsou popsány v kapitole letadlo (ACRO) , *str. 26 až 42 AN* .

Kapitola funkcí pokročilého Menu pro vrtulníky začíná na *str. 81 AN* .

Přehled funkcí vrtulníku	70
Příklad nastavení vrtulníku	72
Příklad trimování vrtulníku	75
THR-CUT vypnutí motoru	76
SWASH AFR Swash AFR	77
TH-CV/NOR křivka plynu (normal)	78
PI-CV/NOR křivka úhlu (normal)	79
REVO./NOR. mix revo (normal)	80

HELI – PŘEHLED FUNKCÍ VRTULNÍKU *str. 70 AN*

překlad odpovídá obrázku na *str. 70 AN* , shora dolů , levý sloupec a pravý sloupec

zobrazení základního Menu

úvodní zobrazení

abyste se dostali do základního menu , stiskněte tlačítko Mode na jednu sekundu
k návratu do úvodního zobrazení stiskněte tlačítko End
tlačítky Select se přepínáte mezi základním Menu1 a Menu2

MODEL funkce modelu 26 (volba modelu , kopírování dat , jméno modelu)

D/R , EXP dvojité výchylky , exponenciální chod 27

END POINT nastavení koncového bodu 29

SUB-TRIM subtrim 30

REVERSE revers chodu serva 31

TRIM funkce trimu 32 (reset trimu , krok trimu)

THR-CUT vypnutí plynu 76

SWASH AFR Swash AFR 77

F/S failsafe 35

AUX-CH linkový kanál 36

PARAMETER funkce parametrů 37 (reset dat , typ modelu , modulace , ATL trim , druhé křídélko)

TH-CV/NOR křivka plynu/normal 78

PI-CV/NOR křivka úhlu náběhu/normal 79

REVO./NOR. revo mix/normal 80

TIMER timer 40

TRAINER trenér 41

SERVO test serva 42

Otočte knoflíkem Dial doleva nebo doprava k volbě funkce v zobrazení Menu a stiskněte knoflík Dial k zapnutí zobrazení funkce .

obrázek *str. 71 AN*

zobrazení pokročilého Menu

tlačítko Mode
tlačítko End

knoflík Dial
tlačítka Select

tlačítka Select se přepínáte mezi pokročilým Menu1 a Menu2

THR-CURVE křivka plynu 82
PIT-CURVE křivka úhlu 84
REVO.MIX revo mix 86
GYRO SENS citlivost gyra 88
HOV-THR plyn visu 89
HOV-PIT úhel visu 89
THR-HOLD podržení plynu při autorotaci 90
OFFSET offset trimu 91
DELAY zpoždění 92

GOVERNOR mix governoru 93
THR→NEEDLE mix plynu do jehly plynu 95
PROG.MIX1 programovatelný mixér 1 44
PROG.MIX2 programovatelný mixér 2 44
PROG.MIX6 programovatelný mixér 6 44

Otočte knoflíkem Dial doleva nebo doprava k volbě funkce v zobrazení Menu a stiskněte knoflík Dial k zapnutí zobrazení funkce .

NÁVOD K NASTAVENÍ VRTULNÍKU *str. 72 AN*

Následující příklad ukazuje , jak může být T9C naprogramována pro model soutěžního vrtulníku . Nastavení zde představené je pro typický model . Nastavení vašeho modelu se bude lišit od tohoto , ale daný postup bude použitelný .

1. Volba paměti

Použijte funkci volby modelu [SELECT] v Menu modelu k volbě paměti modelu .

POZOR : když zvolíte nový typ modelu , ztratíte veškerá doposavadní data v paměti modelu . Tento příklad předpokládá použití paměti modelu č. 1 .

2. Za použití funkce jméno modelu [NAME] v Menu modelu pojmenujte váš model .

3. Zavěšte táhla . Ve vrtulníku podle instrukcí v plánu zavěšte táhla křidélek , výškovky , plynu a směrovky .

4. Připojte serva do přijímače .

CH1 – křidélka , CH2 – výškovka , CH3 – plyn , CH4 – směrovka , CH5 – citlivost gyra , CH6 – úhel kolektivu , CH7 – volný , CH8 – volný

5. Nastavte směr chodu serv

Zkontrolujte správný směr pohybu každého serva . Použijte funkci reversu [REVERSE] v základním Menu k nastavení správného chodu serv . Reversujte kanály podle potřeby k opravě chodu . Nastavte táhlo karburátoru tak , aby se mohl zcela zavřít a zhasnout motor .

6. Chod serv

Použijte funkci nastavení koncového bodu [END POINT] k omezení chodu serv , aby nedošlo k ohnutí nebo poškození táhel , případně jiných mechanických dílů .

7. Nastavení THR-CUT zastavení motoru

Po letu , použijte funkci THR-CUT k zastavení motoru spínačem trenér . Nemusíte hýbat trimem a neztratíte pozici trimu plynu volnoběhu .

Zadejte nastavení THR-CUT v základním Menu a nastavte požadovaný spínač (doporučujeme spínač SW(H) trenér v dolní nebo tlačítkové pozici) . Stiskněte dolní tlačítko Select , abyste se dostali do nastavení THR . Dejte knipl plynu pár zoubků nad volnoběh a stiskněte knoflík Dial na jednu sekundu , abyste uložili do paměti pozici . Toto zajistí , že funkce THR-CUT bude funkční – přesněji , bude ji možno spustit – pouze pod tímto bodem , takže motor nebude moci být nechtěně zastaven v letu .

Nastavte chod serva plynu tak , že když je funkce aktivována , karburátor je zcela uzavřen a neohýbá se táhlo .

Programy normálního letu

Pokračujte ve funkcích základního Menu k provedení nastavení Normálního letu (pro více informací sledujte strukturu Menu na *str. 70 AN*) :

8. Křivka plynu NORMAL

Jděte na funkci křivka plynu [THR-CURVE <NORM>] . Zadejte křivku plynu do hodnot podle tabulky :

bod	1	2	3	4	5
nastavení %	0	25	45	75	100

Budete chtít , aby byl plyn v bodě 3 otevřen na polovinu . Plyn reaguje okolo prostředka trochu pomaleji než lineárně , a pak se rozsah reakce přibližuje lineárnímu na obou koncích .

9. Křivka úhlu NORMAL

Přejděte k funkci křivka úhlu [PIT-CURVE <NORM>] . Pro polosymetrický profil listů bez zkroucení by rozsah úhlu měl být -4° až $+12^{\circ}$. Doporučujeme nastavení úhlu visu na $+4,5^{\circ}$.

Dejte knoflíky úhlu ve visu CH6 a plynu ve visu CH7 do středních poloh (pokud jsou tyto funkce aktivovány v pokročilém Menu , knoflíky můžeme během letu hýbat pro nastavení) . Dále zadejte data křivky úhlu tak , že normální využívaný úhel se pohybuje v rozmezí $-2,5^{\circ}$ až $+10^{\circ}$.

Úhel náběhu by měl být nastaven tak , aby v poloze vysokého plynu byl strmější rozsah řízení úhlu . To poskytuje vysokou citlivost kolektivu na pomoc překonání větrných podmínek .

Následující hodnoty jsou doporučeny jako výchozí pro křivku úhlu :

bod	1	2	3	4	5
nastavení %	15	25	55	75	90
úhel listů	$-2,0^{\circ}$		$+4,5^{\circ}$		$+10^{\circ}$

10. Nastavení revo mixu

Revo mix používá zadní rotor k potlačení točivé reakce hlavního rotoru , způsobené změnami úhlu . Nazývá se to Menu [REVO.MIX <NORM>] . Zadejte následující hodnoty :

bod	1	2	3	4	5
nastavení %	-25	-12	0	+12	+25

Přepínání letových režimů

Váš systém je naprogramován pro nastavení Idle-Up1 [IDL1] , Idle-Up2 [IDL2] , Idle-Up3 [IDL3] a autorotace [HOLD] současně s podmínkami normálního letu [NORM] . Menu pro tyto přidané letové režimy jsou obsažena v pokročilém Menu Advance . Pro více informací sledujte strukturu Menu na *str. 70 AN* .

- Pozice a směry ON zapnuto každého letového režimu nazývané spínače jsou nastaveny následovně:
- normální [NORM] - pro visení – když jsou všechny spínače vypnuty OFF .
 - Idle-Up1 [IDL1] – pro 540° souvraty , přemet , souvrat s výkrutem – ON zapnuto ve střední poloze spínače SW(E) .
 - Idle-Up2 [IDL2] – pro výkrutovou akrobacii – ON zapnuto v přední pozici spínače SW(E) .
 - autorotace [HOLD] – pro autorotaci – ON zapnuto v přední pozici spínače SW(G) .

Doporučujeme , abyste letěli s modelem a nastavili trimy a reakce ovládání podle vaší představy ve visu , než začnete nastavovat další letové režimy .

Při nastavování dat pro každý letový režim se ujistěte , že jste zvolili správný režim zapnutím správného spínače (jak je uvedeno výše) .

Dvakrát zkontrolujte , že nastavujete Menu , které požadujete .

Jak jsou mixy zapnuty nebo vypnuty , HOLD má nejvyšší prioritu , pak následuje IDL3 , IDL2 , IDL1 , a NORM .

Nastavení Idle-Up1

Nastavení pro režim IDL1 je s ostatními obsaženo v pokročilém Menu (pro více informací sledujte strukturu Menu na *str. 70 AN*) .

11. Nastavení křivky plynu :

Přesuňte se do Menu THR-CURVE <IDL1> a aktivujte jej . Změňte body křivky plynu Idle-Up1 na níže uvedené hodnoty :

bod	1	2	3	4	5
nastavení %	57	55	57	75	100

12. Nastavení křivky úhlu :

Přesuňte se do Menu PIT/CURVE <IDL1> a aktivujte jej . Křivka Idle-Up1 by měla být stejná jako v NORM vyjma maximálního úhlu – mezi +8° až +10° podle použitého motoru .

bod	1	2	3	4	5
nastavení %	10	25	50	65	80
úhel listů	-2,5°		+4,5°		+8°

13. Nastavení revomixu Idle-Up1 :

Tato nastavení se používají k souvratům 540° , přemetům a souvratům s výkrutem a nastavují se , aby model byl přímo , směrem proti nebo po větru . Přesuňte se do Menu REVO.MIX <IDL1> a zadejte následující hodnoty :

bod	1	2	3	4	5
nastavení %	-20	-10	0	+10	+20

Nastavení Idle-Up2

Nastavení režimu IDL2 je také mezi těmito obsaženo v pokročilém Menu (sledujte strukturu Menu na *str. 70 AN*) .

14. Nastavení křivky plynu :

Přejděte k Menu THR-CURVE <IDL2> a aktivujte jej knoflíkem Dial. Zadejte body křivky plynu následovně :

bod	1	2	3	4	5
nastavení %	60	60	60	75	100

15. Nastavení křivky úhlu :

Přejděte k Menu PIT-CURVE <IDL2> . Nastavte křivku úhlu následovně :

bod	1	2	3	4	5
nastavení %	5	25	50	65	80
úhel listů	-3°		+4,5°		+8°

16. Nastavení revo mixu Idle-Up2 :

Tato nastavení se používají ve výkrutech . Přesuňte se do Menu REVO.MIX <IDL2> a zadejte následující hodnoty pro křivku revo mixu :

bod	1	2	3	4	5
nastavení %	-20	-10	0	+10	+20

Nastavení autorotace

Nastavení režimu HOLD , které se používá při autorotaci , je také obsaženo v Menu pokročilých funkcí (sledujte strukturu Menu na *str . 70 AN*) .

17. Nastavení THR-HOLD :

Funkce THR-HOLD při autorotaci nastavuje pozici plynu blízko volnoběhu a udržuje model v přímém směru .

Přejděte do Menu THR-HOLD a aktivujte jej , poté nastavte spínač SW(G) do přední polohy . Nastavte pozici HOLD (POSI) tak , aby motor zůstal ve volnoběhu . Dále se přesuňte k nastavení offsetu směrovky a nastavte OFFSET tak , aby úhel ocasního rotoru byl přibližně 0° , protože zde není točivý moment . Vaše číselné nastavení se může lišit od zde ukázaného .

18. Nastavení křivky úhlu :

Přesuňte se do Menu PIT-CURVE <HOLD> a aktivujte jej . Během autorotace se používá velký úhel na obou stranách HIGH i LOW , takže nastavte rozsahy HIGH i LOW na jejich maximální hodnoty : 0 % dole , 100 % nahoře .

bod	1	2	3	4	5
nastavení %	0	25	50	65	100
úhel listů	-4°		+4,5°		+12°

19. Nastavení mixu směrovka do plynu :

Nastavení mixu směrovky do plynu je užitečné pro visení v pomalé osmičce , nosem do kruhu , Top Hat (cylindr) , pirueta a další akrobatické prvky . Je to normálně nastaveno tak , aby otáčky rotoru zůstaly ve stejné výši , když pohybujeme směrovkou v polovině plynu .

Pro pravotočivé vrtulníky by se měl plyn pro pravou směrovku trochu přidat , pro levou směrovku mírně ubrat .

K nastavení této možnosti použijte jeden z programovatelných mixérů . Otočením knoflíku Dial jej aktivujte a nastavte MASTER (řídicí) = RUDDER (směrovka) , SLAVE (řízený) = THROTTLE (plyn) . Zadejte hodnotu doleva -10 % , doprava +10 % . Nastavte hodnoty , aby vyhovovaly .

Další použití programovatelného mixu : Otáčky hlavního rotoru mohou poklesnout zvětšením zatížení tehdy , když používáme plné řízení cyklíky při výkrutu . K udržení otáček můžete použít mix s MASTER = AIL (křidélka) a SLAVE = THROTTLE (plyn) . Okolo 10 % mixu v obou směrech je dobrá výchozí hodnota .

20. Nastavení offsetu trimu

Menu offsetu trimu může být nastaveno pro Idle-Up1 a Idle-Up2 . Trimy křidélek , výškovky a směrovky mohou být posunuty do různých poloh , takže model letí přímo během normálního letu .

Pokud zjistíte , že potřebujete nějaký posun trimu v režimu IDL1 nebo IDL2 , vyvolejte Menu OFFSETu , které potřebujete . Doporučené nastavení posunu pro křídélka a výškovku je malé , od 6 do 10 % podle potřeby .

21. Nastavení zpoždění

Nastavení zpoždění se používá k zabránění náhlých změn trimu z důvodu různých nastavení v různých letových režimech . Můžete nastavit odlišné zpoždění pro křídélka , výškovku a směrovku . Zpoždění , které nastavíte , se uplatní ve všech letových režimech . Doporučujeme pro začátek zkusit velmi malé hodnoty , řekněme 5 % až 10 % . 25 % zpoždění je okolo půl sekundy přenosového času oproti neutrálnímu nastavení .

Můžete použít funkce Hovering Pitch (úhel ve visu) a Hovering Throttle (plyn ve visu) pro jemné vytrimování změn z důvodu vlhkosti , atd .

Toto uzavírá příklad nastavovacího postupu vrtulníku . Prohlédněte tyto stránky a sledujte tento příklad , abyste viděli další menu použitelná pro vrtulníky , jako knoflíky plynu a úhlu ve visu , offset a zpoždění . Můžete použít mix pro nastavení citlivosti gyra nebo ke zlepšení letových vlastností nebo k nápravě nežádoucích reakcí . Opět , doporučujeme nastavit a vytrimovat nejprve v režimu normálního letu , před nastavováním dalších letových režimů .

THR-CUT – zastavení motoru *str. 76 AN*

Funkce THR-CUT se používá k úplnému zastavení motoru na konci letu . Motor může být zastaven jedním dotykem spínače SW(F) (tlačítkový spínač trenér je nastaven jako výchozí , ale můžete si zvolit jiný) . Tato funkce eliminuje potřebu hýbat trimem plynu k zastavení motoru a pak zpět do pozice volnoběhu po každém letu . Pokud je pozice kniplu plynu nižší , než nastavený bod pozice plynu funkce ON/OFF (normálně kousek nad volnoběhem) , funkce THR-CUT reaguje na pohyb spínače , a servo plynu se přesune do jeho definované pozice .

Funkce THR-CUT vás chrání před nechtěným vypnutím motoru . Když je knipl plynu nad tímto bodem , funkce THR-CUT není aktivována , ani když se zapíná spínač THR-CUT . Navíc musíte přesunout knipl plynu pod tento bod , než může být resetována funkce THR-CUT , aby se zabránilo nechtěné akceleraci motoru .

Nastavení THR-CUT

Zavěšte a nastavte táhlo plynu tak , že plný plyn zcela otevírá karburátor a použijte digitální trim k nastavení volnoběhu motoru v pozici nízkého plynu . Zapněte spínač THR-CUT SW(F) a zvolte velikost offsetu , aby byl dostatečně velký ve směru „-“ , (nízký plyn) k plnému zavření karburátoru .

Pokud chcete , můžete zvolit jiný spínač a směr ON/OFF . Z důvodu bezpečnosti vždy aktivujte funkci THR-CUT a použijte ji .

Nastavení funkce THR-CUT – rámeček *str. 76 AN*

Tlačítka Select slouží k pohybu přes položky 1 až 5 ve funkci THR-CUT .

Tlačítko End slouží k návratu do základního Menu Basic .

1. Otočením knoflíku Dial zapněte funkci THR-CUT . (zobrazí se ON zapnuto nebo OFF vypnuto v závislosti na poloze spínače SW(F))

Rozsah offsetu plynu : -30 % až +30 % , výchozí hodnota 0 %

Rozsah pozice plynu : 0 % až 100 % , výchozí hodnota 5 %

2. Zadejte offset plynu

Otočením knoflíku Dial nastavte velikost offsetu plynu .

Pokud nejste spokojeni s tím , co jste nastavili , stisknutím knoflíku Dial na jednu sekundu se můžete vrátit k výchozí hodnotě .

3. Aktivace pozice THR-CUT

Dejte knipl plynu do nejvyšší pozice , kde ještě chcete , aby bylo možno aktivovat funkci THR-CUT (normálně se nastavuje blízko volnoběhu) . Stiskem knoflíku Dial na jednu sekundu uložte pozici do paměti .

4. Volba spínače aktivace

Knoflíkem Dial zvolte spínač .

5. Volba směru spínače

Knoflíkem Dial zvolte požadovaný směr pro spínač k zapnutí a vypnutí .

UP – horní pozice zapíná THR-CUT .

DOWN – dolní pozice zapíná THR-CUT .

NULL – THR-CUT je deaktivován .

SWASH AFR – Swash AFR *str. 77 AN*

Můžete použít nastavení rozsahu Swash AFR k omezení (nebo zvětšení) rozsahu funkce , když je jako typ cykly zvolena SWH2 , SWH4 , SR-3 nebo SN-3 . Tímto Menu může být ovládáno omezení nebo zvětšení rozsahu funkce pro křídélka , výškovku a úhel náběhu .

Nastavení hodnot rozsahu Swash AFR - rámeček na *str. 77 AN*

Tlačítka Select slouží k pohybu přes položky 1 až 3 v tomto menu .

Tlačítko End slouží k návratu do základního Menu Basic .

Rozsah : -100 % až +100 % , výchozí hodnota +50 %

1. Nastavení křídélek

Knoflíkem Dial nastavte rozsah .

2. Nastavení výškovky (vyjma typu SWH2)

Knoflíkem Dial nastavte rozsah .

3. Úhel náběhu

Knoflíkem Dial nastavte rozsah .

Pokud nejste spokojeni s tím , co jste nastavili , stisknutím knoflíku Dial na jednu sekundu se můžete vrátit k výchozí hodnotě .

TH-CV / NOR – křivka plynu (normal) *str. 78 AN*

Funkce TH-CV/NOR se používá k zadání křivky plynu normal (NORM) , která běžně není lineární odpovědí na pohyb kniplu plynu . Křivka plynu normal je základní křivkou , určenou pro let okolo visu . Společně s křivkou úhlu (normal) je křivka plynu nastavena pro nejlepší vznášení se stálými otáčkami motoru . Můžete naprogramovat 5-bodovou křivku plynu , abyste získali co nejlepší reakci motoru v závislosti na pohybu kniplu plynu . Každý bod křivky může být nastaven v rozsahu od 0 % do 100 % .

Ve vašem vysílači jsou čtyři křivky plynu : normal (NORM) , Idle-Up1 (IDL1) , Idle-Up2 (IDL2) a Idle-UP3 (IDL3) , ale pouze základní křivka plynu je zobrazena v základním Menu Basic . Křivka plynu normal je vidět a může být programována jak v základním Basic , tak i v pokročilém Menu Advance , ale ostatní jsou přístupné pouze v pokročilém Menu Advance .

Nastavení křivky plynu normal – rámeček na *str. 78 AN*

Tlačítka Select slouží k pohybu přes body 1 až 5 na křivce .

Tlačítko End slouží k návratu do základního Menu Basic .

1. Otočením knoflíku Dial zapněte funkci THR-CRV . (zobrazí se ON)

Rozsah hodnot bodů křivky : 0 % až +100 %

Výchozí hodnoty : POS1 0 % , POS2 25 % , POS3 50 % , POS4 75 % , POS5 100 %

Zvýrazněná položka na zobrazení nastavení je ta , kterou budeme nastavovat .

2. Zadání hodnot 5-bodové křivky

Knoflíkem Dial zadejte hodnoty křivky .

Pokud nejste spokojeni s tím , co jste nastavili , stisknutím knoflíku Dial na jednu sekundu se můžete vrátit k výchozí hodnotě .

* Funkce křivka plynu normal je normálně zapnuta .

PI-CV / NOR – křivka úhlu (normal) *str. 79 AN*

Funkce křivka úhlu Normal , obsažená v základním Menu Basic , nastavuje křivku Normal (NORM) . Křivka úhlu Normal je základní křivka úhlu pro let blízko visu . Společně s křivkou plynu Normal je křivka úhlu Normal nastavena pro nejlepší vertikální předvedení s konstantní rychlostí motoru . Můžete naprogramovat reakci 5-bodovou křivkou , takže můžete zvolit nejlepší úhel rotoru v závislosti na pohybu kniplu plynu . Každý z 5 bodů může být nastaven v rozsahu od 0 % do 100% .

Vrtulníkové programy systému T9C obsahují 5 křivek : Normal (NORM) , Idle-Up1 (IDL1) , Idle-Up2 (IDL2) , Idle-Up3 (IDL3) a Hold (HOLD) . Pouze základní křivka úhlu Normal je zobrazena v základním Menu Basic , ale všechny křivky mohou být vidět v pokročilém Menu Advance . Křivka Normal je stejná v obou , jak v pokročilém Menu Advance , tak v základním Menu Basic .

Nastavení křivky úhlu Normal – rámeček *str. 79 AN*

Tlačítka Select slouží k pohybu přes body 1 až 5 na křivce .

Tlačítko End slouží k návratu do základního Menu Basic .

1. Otočením knoflíku Dial zapněte funkci PI-CRV . (zobrazí se ON)

Rozsah hodnot bodů křivky : 0 % až +100 %

Výchozí hodnoty : POS1 0 % , POS2 25 % , POS3 50 % , POS4 75 % , POS5 100 %

Zvýrazněná položka na zobrazení nastavení je ta , kterou budeme nastavovat .

2. Zadání hodnot 5-bodové křivky

Knoflíkem Dial zadejte požadované hodnoty křivky .

Pokud nejste spokojeni s tím , co jste nastavili , stisknutím knoflíku Dial na jednu sekundu se můžete vrátit k výchozí hodnotě .

REVO.MIX – revo mix (normal) *str. 80 AN*

Funkce normal revo mixuje povel úhlu do směrovky k potlačení změny točivého momentu , generované změnami úhlu hlavního rotoru . Jsou možná tři odlišná nastavení revo mixu : normal (NORM) , Idle-Up 1/2 (IDL1/2) a Idle-Up 3 (IDL3) . Pouze revo mix normal je zobrazen v základním Menu Basic .

Rozsah revo mixu normal může být zadán 5-bodovou křivkou . Pro pravotočivý rotor je směrovka namixována ve směru doprava , když přidáváme úhel . Pro levotočivý rotor je nastavení opačné . Nastavení směru funkce je obráceno změnou znaménka hodnot křivky z + na – a opačně .

Pravotočivý : -50 , -25 , 0 , +25 , +50 % od nízkého plynu .

Levotočivý : +50 , +25 , 0 , -25 , -50 % od nízkého plynu .

Tato čísla jsou výchozí hodnoty . Měli byste je změnit na aktuální hodnoty , které jsou nejlepší pro váš model .

Postup nastavení revo mixu

Tento postup předpokládá , že váš model je vytrimován a ve visu není potřeba řídit zadní rotor .

1. Nastavení strany nízkého plynu (mezi volnoběhem a visem)

Opakovaně vzlétajte a vstě a vraťte se na zem . Nastavte revo mix tak , že přidávání a ubírání plynu nezpůsobí náhlé změny směru trupu . Pokud nos směřuje doleva když přistáváte z visu nebo vzlétáte , poměr mixu dolní strany je příliš velký . Pokud nos směřuje opačným směrem , poměr mixu je příliš malý . Vězte , že směr nosu nemusí být stabilní , když právě se zvedající vrtulník nebyl před vzletem v klidu , nebo když otáčky rotoru nestoupají .

2. Nastavení strany vysokého plynu (mezi visem a prudkým stoupaním)

Ve visu přidejte plyn , abyste stoupali , a pak klesejte do visu . Nastavte revo mix tak , že nos nemění směr , když přidáváme nebo ubíráme plyn , jako při výše uvedeném nastavení strany nízkého plynu .

Nastavení revo mixu – rámeček na *str. 80 AN*

Tlačítka Select slouží k pohybu přes body 1 až 5 na křivce .

Tlačítko End slouží k návratu do základního Menu Basic .

1. Otočením knoflíku Dial zapněte funkci REVO.MIX . (zobrazí se ON)

Rozsah hodnot bodů křivky : 0 % až +100 %

Výchozí hodnoty : POS1 -50 % , POS2 -25 % , POS3 0 % , POS4 +25 % , POS5 +50 %

Zvýrazněná položka na zobrazení nastavení je ta , kterou budeme nastavovat .

2. Zadání hodnot 5-bodové křivky

Knoflíkem Dial zadejte požadované hodnoty křivky .

Pokud nejste spokojeni s tím , co jste nastavili , stisknutím knoflíku Dial na jednu sekundu se můžete vrátit k výchozí hodnotě .

VRTULNÍKY – POKROČILÉ MENU FUNKCÍ *str. 81 AN*

Strany 81 až 95 AN popisují funkce pokročilého Menu pro všechny typy vrtulníků (HELISWH1 , HELISWH2 , HELISWH4 , HELISR-3 , HELISN-3) . Základní Menu vrtulníků jsou na *stranách 76 až 80 AN* .

THR-CURVE křivka plynu (Normal , Idle-Up 1/2/3)	82
PIT-CURVE křivka úhlu (Normal , Idle-Up 1/2/3 , Hold)	84
REVO.MIX revo mix (Normal , Idle-Up 1/2/3)	86
GYRO SENS mix citlivosti gyra	88
HOV-THR plyn visu	89
HOV-PIT úhel visu	89
THR-HOLD thr-hold	90
OFFSET offset trimu (Idle-Up 1/2/3)	91
DELAY zpoždění	92
GOVERNOR mix governoru	93
THR-NEEDL mix jehly plynu (Normal , Idle-Up 1(2)/3)	95
PROG.MIX programovatelné mixéry (1 , 2 , 6)	44

THR-CURVE – křivka plynu (Normal , Idle-Up 1/2/3) *str. 82 AN*

Můžete použít Menu křivky plynu k naprogramování 5-bodové křivky , takže otáčky motoru odpovídají vztahu k pohybu kniplu plynu jakým způsobem chcete . Můžete nastavit každý z pěti bodů v rozsahu od 0 % do 100 % .

Jsou tři křivky plynu : Normal (NORM) , Idle-Up1 (IDL1) , Idle-Up2 (IDL2) a Idle-Up3 (IDL3) . Pouze základní křivka plynu Normal je zobrazena v základním Menu Basic , ale všechny křivky mohou být programovány v pokročilém Menu Advance . Pro vaše pohodlí , křivka Normal může být programována jak v základním Menu Basic , tak v pokročilém Menu Advance , a je automaticky sjednocena na obou místech . Spínač SW(G) je naprogramován tak , že můžete přepínat mezi křivkami Normal (NORM) , Idle-Up1 (IDL1) a Idle-Up2 (IDL2) .

Metoda nastavení křivky Normal

Funkce křivka plynu Normal (TH-CV/NOR) se používá k vytvoření základní křivky plynu pro let blízko visu . Používá se společně s křivkou úhlu Normal (PI-CV/NOR) , takže vrtulník letí s konstantními otáčkami rotoru . Funkce křivka plynu Normal je ON zapnuta při začátku .

Metoda nastavení křivky Idle-Up1 a 2

Křivky Idle-Up (jinak také režimů letu) by měly být naprogramovány tak , že otáčky motoru zůstanou stejné i v případě zmenšení úhlu během letu . Křivky by měly být přizpůsobeny přemetu , výkrotu a jiným manévřům , a jsou rozděleny na Idle-Up1 a Idle-Up2 .

Sledujte obrázky s příklady nastavení na *str. 82 AN* dole .

curve point – bod křivky servo response – odpověď serva

Zadání křivky plynu Normal , Idle-Up1 a Idle-Up2 – rámeček na *str. 83 AN*

Tlačítka Select slouží k pohybu ve funkci THR-CURVE .

Tlačítko End slouží k návratu do pokročilého Menu Advance .

Funkce křivky plynu Normal je při začátku zapnuta .

Rozsah hodnot bodů křivky : 0 % až +100 %

Výchozí nastavení křivky : POS1 0 % , POS2 25 % , POS3 50 % , POS4 75 % , POS5 100 %

Zvýrazněná položka na zobrazení nastavení je ta , kterou budeme nastavovat .

Zadání hodnot 5-bodové křivky

Knoflíkem Dial zadejte požadované hodnoty křivky .

Pokud nejste spokojeni s tím , co jste nastavili , stisknutím knoflíku Dial na jednu sekundu se můžete vrátit k výchozí hodnotě .

Nastavení křivky Idle-Up1

Knoflíkem Dial zvolte funkci THR-CURVE IDL1 .

Postup nastavení křivky je stejný jako křivky Normal popsány výše .

Nastavení křivky Idle-Up2

Knoflíkem Dial zvolte funkci THR-CURVE IDL2 .

Postup nastavení křivky je stejný , jako křivky Normal popsány výše .

Nastavení křivky Idle-Up3

Knoflíkem Dial zvolte funkci THR-CURVE IDL3 .

Postup nastavení křivky je stejný jako křivky Normal popsány výše .

Můžete aktivovat nastavení Idle-Up1 , 2 a 3 nezávisle .

POZOR ! Těsně před nastartováním motoru se ujistěte , že spínače Idle-Up jsou vypnuty a knipl plynu je ve volnoběhu !

PIT-CURVE – křivka úhlu (Normal , Idle-Up 1 , 2 & 3 , Hold) *str. 84 AN*

Křivka úhlu je definována 5-bodovou křivkou , takže můžete nastavit nejlepší pohyb úhlu v závislosti na pohybu kniplu plynu . Každý bod křivky může být nastaven v rozsahu 0 % až 100 % . Systém T9C obsahuje pět křivek úhlu : Normal (NORM) , Idle-Up1 (IDL1) , Idle-Up2 (IDL2) , Idle-Up3 (IDL3) a Hold (HOLD) . Pouze základní křivka Normal je zobrazena v základním Menu Basic , ale všechny křivky mohou být sledovány v pokročilém Menu Advance . Křivka Normal je naprosto stejná jak v pokročilém Menu Advance , tak v základním Menu Basic . Použijte spínač Idle-Up SW(G) k pohybu mezi Normal , Idle-Up1 a Idle-Up2 . Zapnutí do funkce Hold (HOLD) je provedeno spínačem SW(E) . Vězte , že kdykoliv zapnete spínač Hold , má prioritu bez ohledu na pozici spínače Idle-Up .

Nastavení křivky Normal

Funkce křivky úhlu Normal (NORM) vytváří základní křivku úhlu pro let blízko visu . Je nastavena pro poskytnutí ovládní nahoru a dolů při konstantních otáčkách rotoru společně s křivkou plynu Normal .

Nastavení křivky Idle-Up1 a Idle-Up2

Horní strana křivky úhlu omezuje maximální úhel rotoru tak , že motor není zatížen velkou zátěží . Dolní strana křivky úhlu vytváří křivku s minimálním úhlem -4° . Idle-Up1 se používá pro souvraty 540° , pro přemety a souvraty s výkrutem , zatímco Idle-Up2 se používá pro výkruty .

Nastavení křivky Throttle-Hold

Křivka Throttle Hold se používá při autorotaci , a měla by poskytnout úhel -4° až $+12^\circ$. K dosažení tohoto rozsahu úhlu nastavte rozsahy HI a LO na $+100\%$, respektive -100% .

Příklady nastavení čtyřech křivek jsou uvedeny na obrázcích *str. 84 AN* dole .
curve point – bod křivky servo response – odpověď serva

Zadání křivky úhlu – rámeček na *str. 85 AN*

Tlačítka Select slouží k pohybu ve funkci PIT-CURVE .
Tlačítko End slouží k návratu do pokročilého Menu Advance .

Funkce křivky úhlu Normal je při začátku zapnuta .

Rozsah hodnot bodů křivky : 0 % až +100 %

Výchozí nastavení křivky : POS1 0 % , POS2 25 % , POS3 50 % , POS4 75 % , POS5 100 %

Zvýrazněná položka na zobrazení nastavení je ta , kterou budeme nastavovat .

Zadání hodnot 5-bodové křivky

Knoflíkem Dial zadejte požadované hodnoty křivky .

Pokud nejste spokojeni s tím , co jste nastavili , stisknutím knoflíku Dial na jednu sekundu se můžete vrátit k výchozí hodnotě .

Nastavení křivky Idle-Up1/2/3 , Hold

Knoflíkem Dial zvolte funkci PIT-CURVE IDL1,2,3 nebo HOLD .

Postup nastavení křivky je stejný , jako křivky Normal popsany výše .

POZOR ! Těsně před nastartováním motoru se ujistěte , že spínače Idle-Up jsou vypnuty a knipl plynu je ve volnoběhu !

REVO. MIX – revo mix (Normal , Idle-Up1/2 , Idle-Up3) *str. 86 AN*

Revolution mixing , tedy mix otáčení , většinou zkráceně nazývaný revo mix , se používá k mixování úhlu do směrovky k potlačení točivého momentu , generovaného změnami úhlu a rychlosti hlavního rotoru . Mixovací poměr může být nastaven 5-bodovou křivkou .

Jsou tři druhy revo mixu : Normal (NORM) , Idle-Up1/2 (IDL1/2) a Idle-Up3 (IDL3) . Pouze základní revo mix NORM je zobrazen v základním Menu Basic , ale všechny křivky revo mixů jsou vidět v pokročilém Menu Advance . Pokud naprogramujete křivku Normal v základním Menu Basic, stejná křivka se automaticky ukáže i v Menu REVOLU NORM v pokročilém Menu Advance a naopak .

Revo mix pro Idle-Up1/2

Tyto dvě funkce nastavují poměr mixování tak , že směr trupu je přímý v průběhu letu vysokou rychlostí . Můžete nastavit jak křivku , tak pozici offsetu , aby odpovídala tendencím vrtulníku . Můžete také naprogramovat obrácený mix směrovky pro 3D létání .

Sledujte příklady nastavení revo mixu na obrázcích na *str. 86 AN* dole .

curve point – bod křivky servo response – odpověď serva

Zadání 5-bodové křivky revo mixu – rámeček na *str. 87 AN*

Tlačítka Select slouží k pohybu ve funkci REVO.MIX .

Tlačítka End slouží k návratu do pokročilého Menu Advance .

Funkce křivky revo mixu Normal je při začátku zapnuta .

Rozsah hodnot bodů křivky : 0 % až +100 %

Výchozí nastavení křivky : POS1 0 % , POS2 25 % , POS3 50 % , POS4 75 % , POS5 100 %

Zvýrazněná položka na zobrazení nastavení je ta , kterou budeme nastavovat .

Zadání hodnot 5-bodové křivky

Knoflíkem Dial zadejte požadované hodnoty křivky .

Pokud nejste spokojeni s tím , co jste nastavili , stisknutím knoflíku Dial na jednu sekundu se můžete vrátit k výchozí hodnotě .

Nastavení křivky Idle-Up1/2 & Idle-Up3

Můžete aktivovat nastavení Idle-Up1/2 a Idle-Up3 nezávisle .

Postup nastavení křivky je stejný jako křivky Normal popsány výše .

GYRO SENS – mix gyra *str. 88 AN*

Funkce mix gyra se používá k nastavení citlivosti gyra z vysílače . Použijte tuto funkci připojením vstupního konektoru citlivosti gyra do kanálu 5 přijímače . Může být zvolen spínač SW(H) nebo SW(G) (spínač Idle-Up) a může být nastaven jakýkoliv směr přepnutí .

Spínač SW(H) : Mohou být nastaveny strany citlivosti UP nahoru nebo DOWN dolů .

Spínač SW(G) : Mohou být nastaveny citlivosti NORM , IDL1 a IDL2 .

Zadání hodnot citlivosti gyra – rámeček na *str. 88 AN*

Tlačítka Select slouží k pohybu ve funkci GYRO .

Tlačítka End slouží k návratu do pokročilého Menu Advance .

1. Aktivujte funkci mix gyra

Otočením knoflíku Dial aktivujte funkci GYRO .

Rozsah hodnot citlivosti (STD) : 0 % až +100 % , výchozí hodnota 50 %

Rozsah hodnot citlivosti (GY) : NOR100 až 0 % až AVC100 % , výchozí hodnota 0 %

2. Nastavení strany UP horní

Knoflíkem Dial zadejte požadovanou hodnotu citlivosti .

3. Nastavení strany DOWN dolní

Knoflíkem Dial zadejte požadovanou hodnotu citlivosti .

4. Volba spínače

Knoflíkem Dial zadejte požadovaný spínač .

HOV-THR – plyn ve visu str. 89 AN

Funkce plyn ve visu může být použita k trimování plynu v okolí visu bez účinku na úhel . Jeho pozice může být uložena do paměti , takže když vyvoláme paměť modelu , originální vytrimování je zopakováno otočením knoflíku do jeho střední pozice .

Když otočíme knoflíkem trimu plynu ve visu doprava , otáčky motoru stoupají , když doleva , tak klesají . Změny v otáčkách rotoru způsobené teplotou , vlhkostí a jinými podmínkami , mohou být upraveny . Když tuto funkci použijeme společně s funkcí úhel ve visu , je možné ještě přesnější trimování .

Práce s plynem ve visu – horní rámeček na str. 89 AN

Tlačítka Select slouží k pohybu ve funkci HOV-THR .

Tlačítko End slouží k návratu do pokročilého Menu Advance .

1. Aktivujte funkci plyn ve visu

Otočením knoflíku dial aktivujte funkci HOV-THR (zobrazí se ON zapnuto nebo OFF vypnuto , v závislosti na poloze spínače IDL-UP) .

2. Nastavení trimu do paměti

Stiskněte knoflík Dial na jednu sekundu k uložení současné pozice knoflíku . Když je knoflík plynu ve visu vrácen do střední polohy , trim se vrátí do jeho pozice před ukládáním do paměti .

Upozornění : když opakujete ukládání do paměti s knoflíkem posunutým z prostředka , hodnota trimu se sčítá .

* Pokud si přejete návrat k výchozí hodnotě , knoflíkem nastavte pozici trimu 0 % a uložte ji do paměti , poté vraťte knoflík do jeho střední polohy .

HOV-PIT – úhel ve visu str. 89 AN

Funkce úhel ve visu může být použita k trimování úhlu rotoru blízko visu bez účinku na plyn . Jeho pozice může být uložena do paměti , takže když vyvoláte paměť modelu , originální vytrimování zopakujeme otočením knoflíku do jeho střední pozice .

Když knoflíkem úhel ve visu otočíme doprava , úhel rotoru se zvětšuje , a když doleva , úhel rotoru se zmešuje . Změny v rychlosti rotoru způsobené teplotou , vlhkostí nebo jinými podmínkami , mohou být upraveny . Když tuto funkci použijeme s funkcí plyn ve visu , je možné ještě přesnější trimování .

Použití funkce úhel ve visu – dolní rámeček na str. 89 AN

Tlačítka Select slouží k pohybu ve funkci HOV-PIT .

Tlačítko End slouží k návratu do pokročilého Menu Advance .

1. Aktivujte funkci úhel ve visu

Knoflíkem dial aktivujte funkci HOV-PIT (zobrazí se ON zapnuto nebo OFF vypnuto , v závislosti na poloze spínače IDL-UP) .

2. Nastavení trimu do paměti

Stiskněte knoflík Dial na jednu sekundu k uložení současné pozice knoflíku . Když je knoflík úhlu ve visu vrácen do střední polohy , trim se vrátí do jeho pozice před ukládáním do paměti .

Upozornění : když opakujete ukládání do paměti s knoflíkem posunutým z prostředka , hodnota trimu se sčítá .

* Pokud si přejete návrat k výchozí hodnotě , knoflíkem nastavte pozici trimu 0 % a uložte ji do paměti , poté vraťte knoflík do jeho střední polohy .

THR-HOLD – Throttle Hold *str. 90AN*

Funkce THR-HOLD drží plyn motoru v pozici volnoběhu a odpojuje jej od kniplu plynu , když je aktivovaný spínač SW(E) . Běžně se to používá při autorotaci . Můžete nastavit , aby pozice plynu byla držena v rozsahu -50 % až +50 % na obě strany od pozice volnoběhu . Funkce THR-HOLD také obsahuje možnost offsetu směrovky .

Offset směrovky při Throttle Hold

Funkce offsetu směrovky , obsažená ve funkci THR-HOLD , se používá k posunu neutrální pozice úhlu zadního rotoru během autorotace . Je nastavena tak , aby udržovala trup vrtulníku bez rotace pouze v době , když je aktivní funkce THR-HOLD .

Můžete zadat také čas zpoždění pro offset , který má být proveden (aby se zabránilo náhlým změnám trimování) v Menu DELAY , obsaženém v pokročilém Menu Advance (*str. 92 AN*) .

Nastavení Throttle Hold – rámeček na *str. 90 AN*

Tlačítka Select slouží k pohybu ve funkci THR-HOLD .

Tlačítko End slouží k návratu do pokročilého Menu Advance .

1. Otočením knoflíku Dial zapnete funkci THR-HOLD . (zobrazí se ON zapnuto nebo OFF vypnuto , v závislosti na poloze spínače SW(E))

Křivka úhlu THR-HOLD je také aktivována .

Rozsah pozice Hold : -50 % až +50 % , výchozí hodnota 0 %

Zavěšte táhlo plynu tak , že karburátor je plně otevřen v poloze plný plyn , poté použijte digitální trim k nastavení pozice volnoběhu . Abyste měli THR-HOLD ve volnoběhu , přesuňte knipl plynu do volnoběhu , poté opakovaně zapínejte a vypínejte spínač HOLD a měňte hodnotu offsetu , až se servo při přepnutí přestane pohybovat . Když chcete , aby funkce THR-HOLD snížila volnoběh motoru , nebo jej chcete zastavit , zadejte větší záporné číslo .

2. Zadejte pozici Hold

Knoflíkem Dial nastavte pozici .

* K návratu na 0 % stiskněte knoflík Dial na jednu sekundu .

POZOR ! Funkce THR-HOLD má prioritu přes funkci Idle-Up . Ujistěte se , že spínače Idle-Up a Thr-Hold jsou před nastartováním motoru v poloze vypnuto !

3. Funkce offsetu směrovky

Nejprve ji stiskem knoflíku Dial aktivujte . (zobrazí se ON zapnuto nebo OFF vypnuto)

Rozsah offsetu směrovky : -100 % až +100 % , výchozí hodnota 0 %

4. Nastavení rozsahu offsetu

Knoflíkem Dial zadejte požadovanou velikost offsetu směrovky .

OFFSET – offset trimu *str. 91 AN*

Funkce Offset se používá k posunu (změně neutrální pozice) křidélek , výškovky a směrovky , když se spínač SW(G) použije k přepnutí na Idle-Up1 (nebo 2) . Tato funkce může být použita k automatické změně trimování vrtulníku , letícího vysokou rychlostí . Pravotočivá rotace rotoru vrtulníku má tendenci jej naklonit doprava při vysoké rychlosti , takže offset křidélek může být

aplikován k naklonění vrtulníku doleva . Můžete použít funkci DELAY k vytvoření hladkého přechodu mezi různými nastaveními neutrálu .

Potřebný offset výškovky se různí v závislosti od geometrie modelu , takže musí být vyzkoušen zadáním změny úhlu ve vysoké rychlosti . Offset směrovky je určen jak revo mixem (*str. 86 AN*) , tak vytrimováním (v celém rozsahu pohybu) funkcí offset . Když je funkce OFFSET zapnuta , a také pracují páčky elektronických trimů , tak velikost trimu v těchto letových režimech se automaticky zadává do každé velikosti offsetu .

Aktivační spínače jsou ve výchozím stavu nastaveny tak , že offset1 a offset2 jsou zapnuty současně s funkcemi Idle-Up1 a Idle-Up2 , spínané spínačem SW(G) . Pokud je požadováno , ovládání funkce offset ON/OFF může být změněno na spínač SW(C) .

Nastavení funkce offset – rámeček na *str. 91 AN*

Tlačítka Select slouží k pohybu ve funkci OFFSET .

Tlačítko End slouží k návratu do pokročilého Menu Advance .

1. Otočením knoflíku Dial zapnete funkci offset . (zobrazí se On zapnuto nebo OFF vypnuto , v závislosti na pozici spínače)

Rozsah offsetu : -120 % až +120 % , výchozí hodnota 0 %

2. Offset křídélek

Knoflíkem Dial zadejte požadovaný offset křídélek .

3. Offset výškovky

Knoflíkem Dial zadejte požadovaný offset výškovky .

4. Offset směrovky

Knoflíkem Dial zadejte požadovaný offset směrovky .

Pokud nejste spokojeni s tím , co jste nastavili , stisknutím knoflíku Dial na jednu sekundu se můžete vrátit k výchozí hodnotě .

5. Volba spínače

Knoflíkem Dial zvolte požadovaný spínač .

DELAY – funkce zpoždění *str. 92 AN*

Funkce Delay poskytuje hladký přechod mezi pozicemi trimu , kdykoliv se posunou zapnutím nebo vypnutím funkcí revo mixu nebo throttle hold (autorotace) .

Můžete nastavit odlišné časy zpoždění pro křídélka , výškovku nebo směrovku . S 50 % zpožděním trvá servu půl sekundy , než se přesune do jeho nové pozice , což je vcelku dlouhý čas . Normálně se používá zpoždění 10% až 15 % .

Nastavení zpoždění – rámeček na *str. 92 AN*

Tlačítka Select slouží k pohybu ve funkci DELAY .

Tlačítko End slouží k návratu do pokročilého Menu Advance .

Funkce Delay je automaticky aktivována , když jsou aktivovány funkce Offset , Revo mix , Throttle Hold .

Rozsah velikosti zpoždění : 0 % až 100 % , výchozí hodnota 0 %

1. Zpoždění křídélek

Knoflíkem Dial zadejte požadované zpoždění křídélek .

2. Zpoždění výškovky

Knoflíkem Dial zadejte požadované zpoždění výškovky .

3. Zpoždění směrovky

Knoflíkem Dial zadejte požadované zpoždění směrovky .

Pokud nejste spokojeni s tím , co jste nastavili , stisknutím knoflíku Dial na jednu sekundu se můžete vrátit k výchozí hodnotě .

GOVERNOR – mix Governoru str. 93 AN

Funkce mixu Governoru se používá k upravení nastavených rychlostí Governoru GV-1 (rS1 , rS2 , rS3) z vysílače . Také může být zvoleno , zda spínání rychlosti a Governor ON/OFF jsou spínány použitím jednoho spínače nebo spínání ON/OFF je provedeno použitím nezávislého spínače . Když ovládání nastavení rychlosti používá kanál 7 a spínač ON/OFF je použit , kanál 8 může být také použit .

Když rychlost a ON/OFF jsou spínány použitím jednoho spínače :
(příklad nastavení)

Governor rychlost	pozice spínače (spínač C nebo G)	míra (%)	nastavení z vysílače
rS1 : OFF	UP (= horní) nebo NORM	0	použijte k 0 % (displej Governoru : „off“)
rS2 : 1400	CNTR (= střed) nebo IDL1	50	rychlost nastavovaná zvedáním a snižováním míry 50 %
rS3 : 1700	DOWN (= dolů) nebo IDL2	100	rychlost nastavovaná snižováním míry 100 %

* Například rS3 je upraveno nastavením maximální použité rychlosti a jejím snížením z vysílače .

* Pro začátek použijte výše uvedené výchozí nastavení .

* Ačkoliv je nastavení rychlosti z vysílače nastavením poměru pro aktuální rychlost , je užitečné zkontrolovat displej Governoru a zapamatovat si vztah k aktuální rychlosti .

Když zapínání ON/OFF Governoru je ovládáno použitím spínače SW(B) :

Když Governor ON/OFF používá nezávislý spínač , rychlost může být nastavena a spínána použitím každé pozice (3 body) spínače SW(C) nebo SW(G) .

Pozor :

Vztah mezi nastavením rychlosti Governoru rS1 ~ rS3 a pozicemi spínače odpovídá výše uvedené tabulce . Ačkoliv funkce Governor nemusí být použita nebo směr může být odlišný , pokud by tento mix byl zapnutý ON , nejprve zkontrolujte směr .

Ve funkci Throttle Hold (autorotace) vždy zkontrolujte , že Governor je OFF vypnutý . Obráceně , když velikost rychlosti stoupá , reversujte ji , jak je popsáno v „Volba směru Throttle Hold OFF“ .

Nastavení funkce mix Governoru – rámeček na str. 94 AN

Tlačítka Select slouží k pohybu ve funkci GOVERNOR .

Tlačítko End slouží k návratu do pokročilého Menu Advance .

1. Aktivujte funkci mix Governoru

Otočením knoflíku Dial aktivujte funkci Governor .

Rozsah nastavení rychlosti : 0 % až 100 %

Výchozí hodnota : UP (= nahoru) 0 %
 CNTR (= střed) 50 %
 DOWN (= dolů) 100 %

2. Volba spínače

Knoflíkem Dial zvolte požadovaný spínač mixu .

3. Volba kanálu ON/OFF

Knoflíkem Dial zvolte výstupní kanál .

CH7 : kanál 7 ovládá rychlost a ON/OFF .

CH8 : kanál 8 nezávisle ovládá ON/OFF .

4. Nastavení míry horní strany UP

Knoflíkem Dial zadejte požadovanou velikost rychlosti .

5. Nastavení míry středu CNTR

Knoflíkem Dial zadejte požadovanou velikost rychlosti .

6. Nastavení míry dolní strany DOWN

Knoflíkem Dial zadejte požadovanou velikost rychlosti .

Spínač SW(C) : UP , CNTR , DOWN

Spínač SW(G) : NORM , IDL1 , IDL2

7. Volba směru OFF při Throttle Hold (při autorotaci)

Otočte knoflíkem Dial ve směru , který vypíná Governor při autorotaci .

THR→NEEDL – mix plynu do jehly *str. 95 AN*

Funkce mixu plynu do jehly se používá k ovládání směsi motoru za použití 5-bodové křivky ve vztahu k pohybu kniplu plynu . Motor musí být vybaven systémem ovládání směsi , jako ovládání jehlou nebo jiné mixovací nastavení . Servo jehly musí být zapojeno do kanálu 8 . Knoflík kanálu 8 může být použit pro nastavení směsi ve vysoké poloze plynu , když je zapnuta ON funkce Idle-Up (IDLE) .

Můžete mít nezávislé ovládání mixu plyn do jehly v obou režimech , jak Normal (NORM) nebo Idle-Up (IDLE) . Funkce THR→NEEDL zahrnuje „akcelerační“ funkci , která předchází rychlému otevření plynu a poskytuje motor s nejlepší směsí .

Nastavení mixu plyn do jehly – rámeček na *str. 95 AN*

Tlačítka Select slouží k pohybu ve funkci THR-NEEDL .

Tlačítko End slouží k návratu do pokročilého Menu Advance .

1. Otočením knoflíku Dial zapněte funkci THR-NEEDL . (zobrazí se ON)

Rozsah hodnot bodů křivky : 0 % až +100 %

Výchozí nastavení křivky : POS1 0 % , POS2 25 % , POS3 50 % , POS4 75 % , POS5 100 %

Zvýrazněná položka na zobrazení nastavení je ta , kterou budeme nastavovat .

2. Zadání hodnot 5-bodové křivky

Knoflíkem Dial zadejte požadované hodnoty křivky .

Pokud nejste spokojeni s tím , co jste nastavili , stisknutím knoflíku Dial na jednu sekundu se můžete vrátit k výchozí hodnotě .

POUŽITÍ CAMPacu *str. 96 AN*

Data nastavení pro 8 modelů mohou být uložena ve vysílači T9C samotném a data nastavení pro dalších 6 modelů mohou být uložena v DP-16K CAMPacu (volitelný) – vyjímatelném paměťovém modulu .

Inicializace CAMPacu

Pro použití CAMPacu ve vysílači T9C musí být CAMPac inicializován , když je napájení vysílače poprvé zapnuto . Když se po zapnutí vysílače objeví na displeji nápis „[EXT-MEM] INITIALIZE?“, stiskněte tlačítko Mode . Toto automaticky inicializuje ukládací prostor pro 6 modelů . Nic dalšího není potřeba dělat .

DP-16K CAMPac (volitelný)

Když použijete DP-16K CAMPac , odstraňte z vysílače protiprachový kryt a zasuněte paměťový modul co nehlouběji .

Vždy před vkládáním nebo vyjímáním modulu vypněte napájení vysílače .

Záložní napájení není potřeba .

Data nastavení modelů (jak ve vysílači samotném , tak v CAMPacu) jsou uložena v paměťových součástkách , které nepotřebují udržovací baterii . Proto mohou být data použita bez ohledu na život jakékoliv baterie . Samozřejmě , nastavená data nejsou poškozena nebo ztracena ani v případě výměny baterie ve vysílači .